

CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE - Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza

Deliberazione 18 giugno 2025, n. 144

DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE.

APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONI PARTECIPATE, SULLA BASE DELL'AVVISO PUBBLICO - ANNO 2025, APPROVATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205C/176/2024 DEL 23/12/2024 E SUCCESSIVAMENTE MODIFICATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205C/22/2025 DEL 03/02/2025, DELLE INIZIATIVE: "BOTTEGA APERTA - UN'ESTATE DI ECCELLENZE TRA STORIA E TRADIZIONE", IN COLLABORAZIONE CON LA CANTINA COMUNALE BOTTEGA DEI 4 VINI DI NEIVE (CN); "ESTATE A SANT'ANTONINO DI SALMOUR", IN COLLABORAZIONE CON LA PRO LOCO DI SANT'ANTONINO DI SALMOUR (CN); "ESTATE A RODDINO - FIERA DEL TARTUFO NERO", ORGANIZZATA DAL COMUNE DI RODDINO (CN).

(FF/FDP)

Documento allegato

Delibera n. 144/2025 - Cl. 1.20.2

Oggetto DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONI PARTECIPATE, SULLA BASE DELL'AVVISO PUBBLICO - ANNO 2025, APPROVATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205C/176/2024 DEL 23/12/2024 E SUCCESSIVAMENTE MODIFICATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205C/22/2025 DEL 03/02/2025, DELLE INIZIATIVE: "BOTTEGA APERTA - UN'ESTATE DI ECCELLENZE TRA STORIA E TRADIZIONE", IN COLLABORAZIONE CON LA CANTINA COMUNALE BOTTEGA DEI 4 VINI DI NEIVE (CN); "ESTATE A SANT'ANTONINO DI SALMOUR", IN COLLABORAZIONE CON LA PRO LOCO DI SANT'ANTONINO DI SALMOUR (CN); "ESTATE A RODDINO - FIERA DEL TARTUFO NERO", ORGANIZZATA DAL COMUNE DI RODDINO (CN). (FF/FDP)

Seduta n. 24

L'anno 2025, il giorno 18 giugno alle ore 14.08 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

Sono presenti: il Presidente NICCO, il Vice Presidente GRAGLIA, il Vice Presidente RAVETTI, i Consiglieri Segretari CAROSSO, CASTELLO, CERA.

Non sono presenti:

A relazione del Vice Presidente GRAGLIA

DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONI PARTECIPATE, SULLA BASE DELL'AVVISO PUBBLICO - ANNO 2025, APPROVATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205C/176/2024 DEL 23/12/2024 E SUCCESSIVAMENTE MODIFICATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205C/22/2025 DEL 03/02/2025, DELLE INIZIATIVE: "BOTTEGA APERTA - UN'ESTATE DI ECCELLENZE TRA STORIA E TRADIZIONE", IN COLLABORAZIONE CON LA CANTINA COMUNALE BOTTEGA DEI 4 VINI DI NEIVE (CN); "ESTATE A SANT'ANTONINO DI SALMOUR", IN COLLABORAZIONE CON LA PRO LOCO DI SANT'ANTONINO DI SALMOUR (CN); "ESTATE A RODDINO - FIERA DEL TARTUFO NERO", ORGANIZZATA DAL COMUNE DI RODDINO (CN). (FF/FDP)

Vista la legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 "Norme per l'organizzazione e la partecipazione a convegni, congressi ed altre manifestazioni, per l'adesione ad Enti ed Associazioni e per l'acquisto di documentazione di interesse storico ed artistico";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 258/2024, "Proposte operative, programmi e iniziative di comunicazione istituzionale - Piano di attività per l'anno 2025. Approvazione";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 259/2024 "Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione a iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali e per la concessione di patrocinii in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6. Approvazione nuovo testo e abrogazione DUP n. 3/2024", come modificata dalla deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 22/2025;

Visto che, ai sensi dell'art. 16 dei succitati Criteri, è stato approvato, con Determinazione Dirigenziale n. 176/2024 del 23/12/2024, l'avviso pubblico per l'anno 2025, successivamente modificato con Determinazione Dirigenziale A0205C/22/2025 del 03/02/2025, per la presentazione di organizzazioni partecipate di iniziative, eventi e manifestazioni proposte da enti pubblici e privati coerenti con le tematiche e gli obiettivi del Piano di attività annuale 2025;

Preso atto che sono pervenute agli Uffici le domande di organizzazione partecipata di seguito elencate: "Bottega aperta - un'estate di eccellenze tra storia e tradizione", in collaborazione con Cantina comunale Bottega dei 4 vini di Neive (CN); "Estate a Sant'Antonino di Salmour", in collaborazione con la Pro Loco di Sant'Antonino di Salmour (CN); "Estate a Roddino - Fiera del Tartufo nero", organizzata dal Comune di Roddino (CN);

Atteso che l'art. 6, comma 1, dell'Avviso pubblico stabilisce, ai sensi dell'art. 20, comma 1, dei Criteri, che le proposte di organizzazione partecipata devono essere presentate, a pena di irricevibilità, almeno 30 giorni prima della data prevista per l'avvio dell'iniziativa, fatti salvi i diversi termini prescritti dall'Avviso stesso ai commi 2 e 3 dell'art. 6 per istanze pervenute in specifici periodi dell'anno;

Considerato che gli uffici competenti hanno verificato la ricevibilità delle proposte sopra elencate, ai sensi degli art. 17, 20 e 21 dei Criteri e che i preventivi finanziari delle iniziative presentano una previsione di spesa complessiva pari o superiore a euro 10.000,01;

Considerato che le iniziative oggetto della presente deliberazione presentano tematiche afferenti agli obiettivi e alle finalità individuati dal Piano di attività annuale 2025, approvato con DUP n. 258/2024, in quanto eventi che valorizzano la riscoperta delle tradizioni agricole e gastronomiche regionali, le eccellenze enogastronomiche piemontesi, i distretti del cibo e la filiera locale, oltre a valorizzare le manifestazioni tipiche delle usanze del nostro territorio, eventi che caratterizzano la cultura popolare della nostra Regione;

Vista in particolare la richiesta (prot. CR n. 12477/2025 del 4/06/2025) della Cantina comunale Bottega dei 4 vini di Neive (CN) di organizzazione partecipata dell'iniziativa "Bottega aperta - un'estate di eccellenze tra storia e tradizione", che si svolgerà il 9, 16, 23 e 30 luglio 2025, nel piccolo Comune piemontese;

Preso atto che il soggetto proponente ha dichiarato, nel preventivo finanziario, ai sensi dell'art. 20 comma 3 dei Criteri, che il totale delle spese per la realizzazione dell'iniziativa è di euro 14.846,40, dichiarando l'intero importo ammissibile a contributo;

Atteso pertanto che l'importo massimo che può essere concesso, tenuto conto che nel preventivo non sono state dichiarate entrate, è pari al 75% delle spese dichiarate ammissibili dall'istante ed ammonta a euro 11.134,80;

Considerato che per l'iniziativa è stato richiesto il patrocinio gratuito del Comune interessato dall'iniziativa, della Provincia di Cuneo e di GAL, ATL ed Ente Fiera del Tartufo;

Vista altresì la richiesta (prot. CR n. 12494/2025 del 4/06/2025) della Pro Loco di Sant'Antonino di Salmour (CN), di organizzazione partecipata dell'iniziativa "Estate a Sant'Antonino di Salmour", che si svolgerà nel piccolo Comune piemontese, dal 25 luglio al 1° agosto 2025;

Preso atto che il soggetto proponente, ai sensi dell'art. 20 comma 3 dei Criteri, ha presentato un preventivo finanziario di € 18.492,00 dichiarando che le spese ammissibili a contributo ammontano ad euro 14.492,00;

Atteso pertanto che l'importo massimo che può essere concesso, tenuto conto delle entrate dichiarate dall'istante, pari a euro 6.250,00, è pari al 75% delle spese dichiarate ammissibili dall'istante ed ammonta a euro 10.869,00;

Considerato che per l'iniziativa il soggetto proponente ha richiesto il patrocinio gratuito del Comune nel quale avrà luogo l'iniziativa e della Provincia di Cuneo;

Vista, infine, la richiesta di organizzazione partecipata (prot. CR n. 12629/2025 del 5/06/2025) "Estate a Roddino - Fiera del Tartufo nero", organizzata dal Comune di Roddino (CN), nel corso dell'estate 2025, da luglio a settembre, con l'appuntamento principale di domenica 13 luglio;

Preso atto che il soggetto proponente, ai sensi dell'art. 20 comma 3 dei Criteri, ha presentato un preventivo finanziario di euro 18.985,71, dichiarando l'intera somma ammissibile a contributo;

Tenuto conto che gli Uffici, in applicazione dell'articolo 26, comma 3, lettera c) dei Criteri, hanno escluso la voce di spesa dichiarata dall'istante, pari ad euro 976,00, relativa a "30 pannelli grafici per mostra Roddinesi nell'animo", potenzialmente riutilizzabile per altre iniziative e pertanto considerata bene durevole, riducendo le spese ammissibili ad euro 18.009,71;

Atteso pertanto che l'importo massimo che può essere concesso, tenuto conto che, dall'istante, non sono state dichiarate entrate, è di euro 13.507,28;

Considerato che per l'iniziativa il soggetto promotore ha richiesto il patrocinio gratuito dell'Ente Turismo Langhe Monferrato Roero - Associazione per il centro nazionale studi tartufo - CIA Cuneo;

Preso atto che l'iniziativa "Bottega aperta - un'estate di eccellenze tra storia e tradizione", propone quattro serate nel

meze di luglio (9, 16, 23 e 30), durante le quali il piccolo Comune si trasformerà in un salotto a cielo aperto dove enogastronomia, musica, artigianato e arte troveranno il perfetto connubio in un'atmosfera accogliente e festosa, con spettacoli musicali e attività culturali; gli stand enogastronomici, gestiti direttamente dai produttori, proporranno un'esperienza genuina, di valorizzazione del territorio, con degustazioni gratuite, accompagnate da racconti sui vini tipici, quali il Dolcetto, il Barbera d'Alba, il Barbaresco e il Moscato d'Asti.

Protagonista delle serate sarà la Scuola superiore di Arte Bianca di Neive, eccellenza formativa nel campo della panificazione, pasticceria e trasformazione agroalimentare, con show-cooking dal vivo e laboratori tematici rivolti ai bambini e alle famiglie, con l'intento di promuovere la cultura del "saper fare", attraverso la partecipazione attiva alle attività proposte.

Saranno organizzate visite guidate al Museo della Donna Selvatica dedicato a Romano Levi, leggendario grappaiole neive;se;

Preso, inoltre, atto che l'iniziativa "Estate a Sant'Antonino di Salmour" che si svolgerà dal 25 luglio al 1° agosto, presso i locali parrocchiali messi a disposizione dalla Curia, non avendo la Pro Loco spazi e strutture proprie, è, per la comunità locale, l'appuntamento più sentito e partecipato dell'estate, capace di far convivere generazioni diverse attorno alla cultura enogastronomica, ricca di piatti tipici, andando oltre la semplice degustazione, in un'ottica di promozione e valorizzazione identitaria del territorio e dei suoi abitanti.

In un clima di festa accompagnato da serate danzanti e musica dal vivo, saranno organizzati giochi di squadra e tornei per grandi e bambini;

Preso, infine, atto che l'iniziativa "Estate a Roddino - Fiera del Tartufo nero", occasione di valorizzazione culturale, territoriale e turistica, organizzata dal Comune di Roddino (CN), è un progetto che si sviluppa nel corso dell'estate da luglio a settembre e che vede, nella giornata di domenica 13 luglio, con la Fiera del Tartufo nero (Scorzone), prodotto identitario del territorio, il suo momento più significativo; l'iniziativa, ricca di incontri culturali, convegni scientifico-divulgativi, rassegne artistiche, concerti e attività per bambini, si presenta come un laboratorio aperto di cittadinanza culturale e di valorizzazione identitaria. Verranno infatti realizzate attività con i Trifolau e laboratori rivolti alle nuove generazioni, sul valore delle tradizioni;

Rilevato che le manifestazioni in argomento - pur diverse nelle loro caratteristiche organizzative e di scenario territoriale - costituiscono eventi ad elevata valenza turistico promozionale e di valorizzazione delle eccellenze enogastronomiche piemontesi, finalizzati alla valorizzazione di prodotti tipici e rinomati, capaci di dare lustro nel mondo alla nostra Regione e che, pertanto,

costituiscono un “volano” per lo sviluppo economico legato al turismo e all’enogastronomia, contribuendo ad una efficace attività di promozione dell’immagine del Consiglio regionale e del territorio piemontese, con ricadute positive sull’economia, sulle imprese e sulla comunità in generale;

Visto l’articolo 3, comma 1, lettera b) e il Capo III dei Criteri approvati con deliberazione dell’Ufficio di Presidenza n. 259/2024, modificata dalla deliberazione dell’Ufficio di Presidenza n. 22/2025;

Considerato che ai sensi dell’art. 22 comma 2 dei Criteri sopracitati la partecipazione del Consiglio regionale alla spesa prevista per ciascuna iniziativa ammessa a contributo non può essere superiore al 75% delle spese dichiarate ammissibili dall’istante nel preventivo allegato alla domanda e non può comunque essere superiore a euro 15.000,00;

Ritenuto pertanto di approvare la partecipazione alle iniziative sopradescritte;

Ritenuto, ai sensi dell’art. 22 comma 1 dei succitati Criteri, in considerazione del valore economico e della rilevanza territoriale dell’iniziativa, della dimensione territoriale dell’ente proponente e del luogo ove essa si svolge, della sua valenza culturale, formativa, scientifica, sociale, sportiva, educativa, artistica, ambientale, turistico promozionale, dell’impatto sull’immagine del Consiglio regionale, dell’acquisizione dei patrocinii gratuiti da parte del Comune, della Provincia di riferimento e/o di altri enti istituzionali e della eventuale natura benefica dell’evento, di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale alla realizzazione delle seguenti iniziative:

- “Bottega aperta - un'estate di eccellenze tra storia e tradizione”, in collaborazione con Cantina comunale Bottega dei 4 vini di Neive (CN), che si svolgerà il 9, 16, 23 e 30 luglio 2025, nel piccolo Comune piemontese, nella percentuale del 57% delle spese dichiarate ammissibili dall’istante per un importo massimo di € 8.462,45;
- “Estate a Sant'Antonino di Salmour”, che si svolgerà nel piccolo Comune piemontese, dal 25 luglio al 1° agosto 2025, in collaborazione con la Pro Loco di Sant'Antonino di Salmour (CN), nella percentuale del 48% delle spese dichiarate ammissibili dall’istante per un importo massimo di € 6.956,16;
- "Estate a Roddino - Fiera del Tartufo nero", che si svolgerà a Roddino, nel corso dell'estate 2025, da luglio a settembre, con l’ appuntamento principale di domenica 13 luglio, in collaborazione con il Comune di Roddino (CN), nella percentuale del 42% delle spese dichiarate ammissibili dall’istante per un importo massimo di € 7.564,08;

fatto salvo quanto disposto dall’articolo 28 dei Criteri, il quale

stabilisce che l'onere finanziario a carico del Consiglio regionale è liquidato sulla base dell'ammontare delle spese dichiarate ammissibili dall'istante nel preventivo allegato alla domanda, effettivamente sostenute e regolarmente documentate in sede di rendiconto, nella misura percentuale e nell'ammontare massimo individuato dall'Ufficio di Presidenza;

Atteso che, ai sensi dell'articolo 15, comma 4 dei Criteri, ai soggetti proponenti è già stato concesso l'utilizzo del logo istituzionale per l'iniziativa in argomento;

Considerato che la partecipazione del Consiglio regionale comporta l'obbligo per i proponenti di apporre il logo su tutto il materiale di comunicazione dell'evento, di darne adeguata visibilità con modalità congrue alla dignità istituzionale dell'Assemblea regionale e di invitare una rappresentanza del Consiglio regionale all'iniziativa, pena la decadenza dal diritto a percepire il contributo, come previsto dall'art. 18 comma 2 lettera b) dei Criteri;

Preso infine atto delle dichiarazioni rese da parte degli Enti, agli atti dell'Amministrazione, di assunzione della responsabilità gestionale e amministrativa, comprensiva del rispetto della normativa vigente in materia di pubblici spettacoli, pubblica sicurezza, ordine pubblico, sicurezza sul lavoro, regolarità e conformità degli impianti e degli allestimenti, nonché dell'ottenimento delle prescritte autorizzazioni, collaudi e permessi, che ricade pertanto, in via diretta ed esclusiva, sull'ente beneficiario e sui fornitori o partner da questo autonomamente individuati;

Atteso pertanto che la partecipazione e il sostegno finanziario del Consiglio regionale non comportano alcuna responsabilità in capo all'ente per l'organizzazione tecnica e logistica degli eventi in programma;

L'Ufficio di Presidenza, **unanime**,

D E L I B E R A

1. di approvare le iniziative descritte in narrativa e di quantificare come segue le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale:

- "Bottega aperta - un'estate di eccellenze tra storia e tradizione", in collaborazione con Cantina comunale Bottega dei 4 vini di Neive (CN), che si svolgerà il 9, 16, 23 e 30 luglio 2025, nel piccolo Comune piemontese, nella percentuale del 57% delle

spese dichiarate ammissibili dall'istante per un importo massimo di € 8.462,45;

- "Estate a Sant'Antonino di Salmour", che si svolgerà nel piccolo Comune piemontese, dal 25 luglio al 1° agosto 2025, in collaborazione con la Pro Loco di Sant'Antonino di Salmour (CN), nella percentuale del 48% delle spese dichiarate ammissibili dall'istante per un importo massimo di € 6.956,16;

- "Estate a Roddino - Fiera del Tartufo nero", che si svolgerà a Roddino, nel corso dell'estate 2025, da luglio a settembre, con l'appuntamento principale di domenica 13 luglio, in collaborazione con il Comune di Roddino (CN), nella percentuale del 42% delle spese dichiarate ammissibili dall'istante per un importo massimo di € 7.564,08;

fatto salvo quanto disposto dall'articolo 28 dei Criteri, il quale stabilisce che l'onere finanziario a carico del Consiglio regionale è liquidato sulla base dell'ammontare delle spese dichiarate ammissibili dall'istante nel preventivo allegato alla domanda, effettivamente sostenute e regolarmente documentate in sede di rendiconto, nella misura percentuale e nell'ammontare massimo individuato dall'Ufficio di Presidenza;

2. di dare mandato alle strutture competenti di adottare gli atti amministrativi e procedere agli adempimenti organizzativi necessari e conseguenti.